Предприятие Уралремдеталь
Кинематическая схема
вертикально-сверлильных станков 2Н150

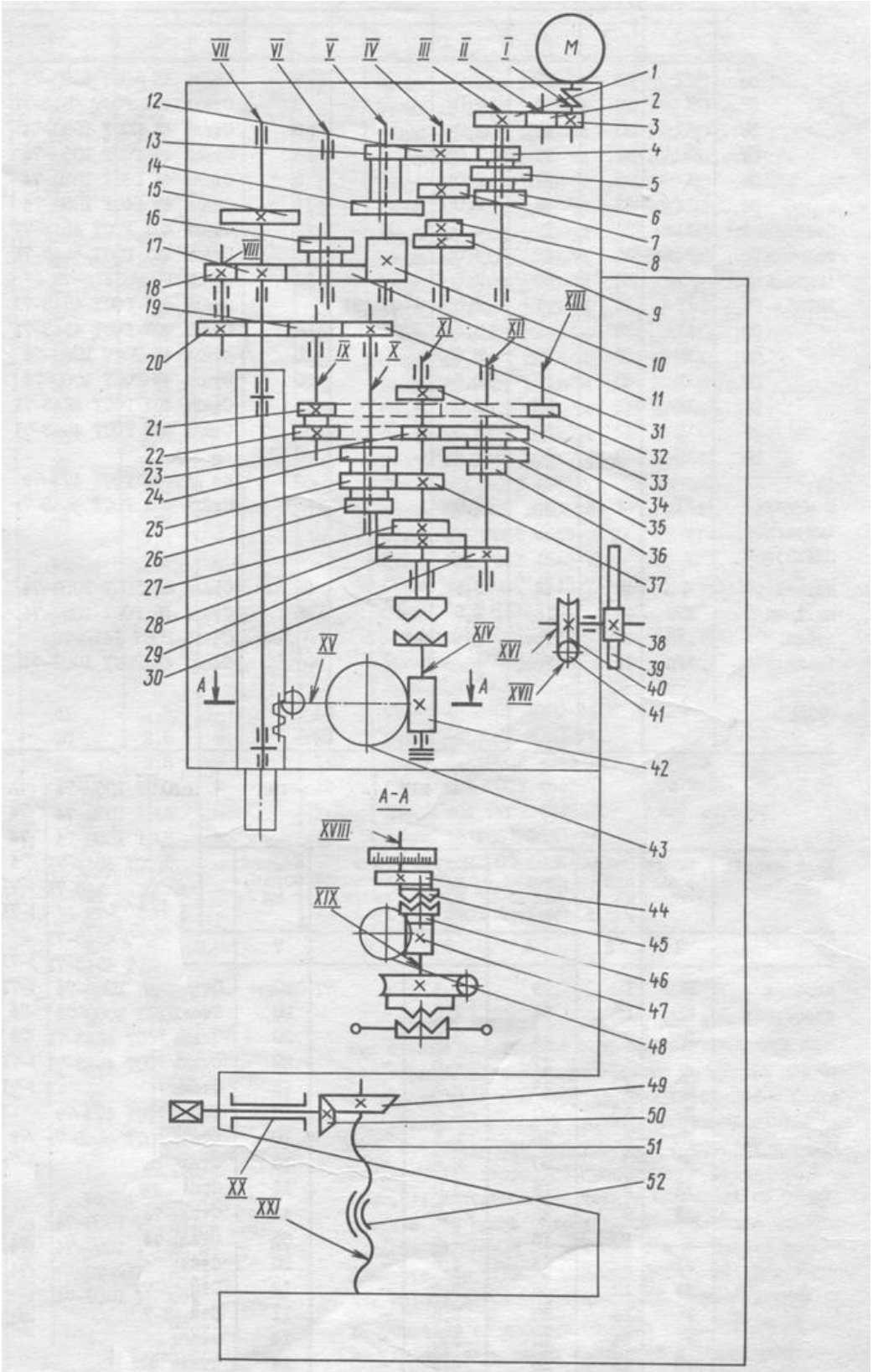

Рис. Схема кинематическая станка 2Н150

Предприятие Уралремдеталь – крановое, станочное, нефтегазовое, нестандартное оборудование
web: www.uralremdetal.ru email: urd@uralremdetal.ru
тел: +7 (351) 729 94 29 454085, г.Челябинск, ул.Кулибина, 3

Куда входит	Номер вала	Позиция на рис.5	Число зубьев или заходов	Модуль или шаг, мм	Угол винтовой линии, град	Ширина обода, мм	Материал	Показатели свойств материала
I	2	3	4	5	6	7	8	9
Коробка скоростей (модель 2Н125)	II	I	45	2,5	-	II	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	HRC 48...56
	II	I*	46	2,5	-	II	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	HRC 48...56
	I	2	21	2,5	-	15	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	HRC 48...52
	I	2*	18	2,5	-	15	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	HRC 48...52
	IУ	3	35	2,5	-	II	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	HRC 48...56
	Ш	4	35	2,5	-	12	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	HRC 48...56
	П	5	25	2,5	-	15	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	HRC 48...56
	Ш	6	30	2,5	-	10	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	HRC 48...56
	Ш	7	30	2,5	-	10	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	HRC 48...56
	П	8	35	2,5	-	10	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	HRC 48...56
	IУ	9	42	3,0	-	14	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	HRC 48...56
	Ш	10	15	3,0	-	16	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	HRC 48...56
	Ш	11	25	2,5	-	13	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	HRC 48...56
	IУ	12	17	2,5	-	16	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	HRC 48...56
	У	13	67	2,5	-	13	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	HRC 48...56
	IУ	14	40	3,5	-	12	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	HRC 48...56
	У	15	20	3,5	-	20	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	HRC 48...56
	У	16	28	2,0	-	18	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	HRC 40...50
	УI	17	48	2,0	-	7	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	HRC 40...50
	УI	18	16	2,0	-	16	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	HRC 40...50
Привод коробки подач (модель 2Н125)	УШ	19	25	2,0	-	8	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	HRC 40...50
	УШ	20	39	2,0	-	8	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	HRC 40...50
	IX	21	23	2,0	-	8	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	HRC 40...50
	IX	22	36	2,0	-	8	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	HRC 40...50
Сверлильная головка (модель 2Н125)	XIУ	34	10	4,0	-	12	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	HB 229...285
	Рейка	35	16	4,0	-	-	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	HB 229...285
	XIУ	36	32	2,5	-	26	СЧ-32 ГОСТ 1412-79	
	XУ	37	1	2,5	4°45'49"	-	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	HRC 50...56
Сверлильная головка (модель 2Н125)	XI	38	1	3,5	3°34'35"	-	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	HRC 50...56
	XШ	39	33	2,5	-	10	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	
	XП	40	13	2,5	-	20	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	
	XП	41	13	3,0	-	14	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	HB 241...285
	XП	42	13	3,0	-	47	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	HRC 48...56
	XП	43	47	3,5	-	36	Бронза Бр.АЖ9-4Л ГОСТ 493-79	
Шпиндель (модель 2Н125)	УI	44	25	3,0	-	-	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	HB 229...285
Коробка скоростей (модель 2Н135)	II	I	45	2,5	-	II	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	HRC 48...56
	II	I*	48	2,5	-	II	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	HRC 48...56
	I	2	30	2,5	-	15,5	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	HRC 48...56
	I	2*	27	2,5	-	15,5	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	HRC 48...56
	IУ	3	35	2,5	-	II	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	HRC 48...56
	Ш	4	35	2,5	-	12	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	HRC 48...56
	П	5	25	2,5	-	15	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	HRC 48...56
	П	6	30	2,5	-	10	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	HRC 48...56
	Ш	7	30	2,5	-	10	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	HRC 48...56
	Ш	8	35	2,5	-	10	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	HRC 48...56
	IУ	9	42	3,0	-	14	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	HRC 48...56
	Ш	10	15	3,0	-	16	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	HRC 48...56
	Ш	11	25	2,5	-	13	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	HRC 48...56
	IУ	12	25	3,0	-	48	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	HRC 48...56
	У	13	50	3,0	-	15	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	HRC 48...56
	У	14	15	3,0	-	17	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	HRC 48...56
	УI	15	25	3,0	-	17	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	HRC 48...56
	УI	16	60	3,0	-	15	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	HRC 48...56
	УI	17	34	2,0	-	17	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	
	УП	18	60	2,0	-	8	Сталь 45 ГОСТ 1050-74	HB 241...285

Предприятие Уралремдеталь – крановое, станочное, нефтегазовое, нестандартное оборудование
web: www.uralremdetal.ru email: urd@uralremdetal.ru
тел: +7 (351) 729 94 29 454085, г.Челябинск, ул.Кулибина, 3

I	2	3	4	5	6	7	8	9
Привод коробки подач (модель 2НI35)	УП	I9	I9	2,0	-	I8	Сталь 45 ГОСТ I050-74	HRC 40...50
	УШ	20	54	2,0	-	I0	Сталь 45 ГОСТ I050-74	HRC 40...50
Коробка подач (модели 2НI25, 2НI35)	УШ	23	I6	2,0	-	I2	Сталь 40Х ГОСТ 4543-7I	HRC 48...56
	УШ	24	3I	2,0	-	8	Сталь 45 ГОСТ I050-74	HRC 40...50
	УШ	25	45	2,0	-	8	Сталь 45 ГОСТ I050-74	HRC 40...50
	IX	26	3I	2,0	-	8	Сталь 45 ГОСТ I050-74	HRC 40...50
	IX	27	I6	2,0	-	I0	Сталь 45 ГОСТ I050-74	HRC 40...50
Сверлильная головка (модель 2НI35)	IX	28	26	2,0	-	9	Сталь 45 ГОСТ I050-74	HRC 40...50
	X	29	36	2,0	-	9	Сталь 40Х ГОСТ 4543-7I	HRC 48...56
	IX	30	45	2,0	-	8	Сталь 45 ГОСТ I050-74	HRC 40...50
	X	3I	26	2,0	-	I3	Сталь 45 ГОСТ I050-74	HRC 40...50
	X	32	3I	2,0	-	8	Сталь 45 ГОСТ I050-74	HRC 40...50
	IX	33	36	2,0	-	II	Сталь 45 ГОСТ I050-74	HRC 40...50
	XIУ	34	I0	4,0	-	I2	Сталь 40Х ГОСТ 4543-7I	HB 229...285
	Рейка	35	23	4,0	-	-	Сталь 40Х ГОСТ 4543-7I	HB 229...285
	XIУ	36	46	2,5	-	26	СЧ-32 ГОСТ I4I2-79	HB 2I0...225
	XУ	37	I	2,5	4°45'49"	-	Сталь 40Х ГОСТ 4543-7I	HRC 52...56
	XI	38	I	3,5	3°34'35"	64	Сталь 40Х ГОСТ 4543-7I	HRC 50...55
	XII	39	38	2,5	-	I0	Сталь 45 ГОСТ I050-74	HB 24I...285
	XII	40	I3	2,5	-	20	Сталь 45 ГОСТ I050-74	
	XII	4I	I3	3,0	-	I5	Сталь 40Х ГОСТ 4543-7I	HB 24I...285
	XII	42	I3	3,0	-	6I	Сталь 40Х ГОСТ 4543-7I	HRC 48...56
	XII	43	60	3,5	-	40	Бронза Бр.АЖ9-4Л ГОСТ 493-79	
Шпиндель (модель 2НI35)	УI	44	33	3,0	-	-	Сталь 40Х ГОСТ 4543-7I	HRC 28...32
Механизм подъема стола (модели 2НI25, 2НI35)	ХУП	45	42	3,5	-	35	Сталь 45 ГОСТ I050-74	
	ХУП	46	I6	3,5	-	35	Сталь 45 ГОСТ I050-74	
	ХУП	47	Трап	40x6	-	-	СЧ-I5 ГОСТ I4I2-79	
	ХУП	48	Трап	40x6	-	-	Сталь 45 ГОСТ I050-74	HB 24I...285

Куда входит	Номер вала	Позиция на рис.6	Число зубьев или заходов	Модуль или шаг, мм	Угол винтовой линии, град	Ширина обода, мм	Материал	Показатели свойств материала
I	2	3	4	5	6	7	8	9
Коробка скоростей	Ш	I	29	2,5	-	20	Сталь 40Х ГОСТ 4543-7I	HRC 48...56
	Ш	I*	34	2,5	-	20	Сталь 40Х ГОСТ 4543-7I	HRC 48...56
	П	2	24	2,5	-	20	Сталь 40Х ГОСТ 4543-7I	HRC 48...56
	I	3	27	2,5	-	22	Сталь 40Х ГОСТ 4543-7I	HRC 48...56
	Ш	4	25	2,5	-	I5	Сталь 40Х ГОСТ 4543-7I	HRC 48...56
	Ш	5	30	2,5	-	I0	Сталь 40Х ГОСТ 4543-7I	HRC 48...56
	Ш	6	35	2,5	-	I0	Сталь 40Х ГОСТ 4543-7I	HRC 48...56
	IУ	7	30	2,5	-	I0	Сталь 40Х ГОСТ 4543-7I	HRC 48...56
	IУ	8	I5	3,0	-	I6	Сталь 40Х ГОСТ 4543-7I	HRC 48...56
	IУ	9	25	2,5	-	I3	Сталь 40Х ГОСТ 4543-7I	HRC 48...56
	У	I0	I5	3,5	-	65	Сталь 40Х ГОСТ 4543-7I	HRC 48...56
	УI	II	53	3,5	-	20	Сталь 40Х ГОСТ 4543-7I	HRC 48...56
	IУ	I2	35	2,5	-	I2	Сталь 40Х ГОСТ 4543-7I	HRC 48...56
	У	I3	35	2,5	-	II	Сталь 40Х ГОСТ 4543-7I	HRC 48...56
	У	I4	42	3,0	-	I4	Сталь 40Х ГОСТ 4543-7I	HRC 48...56
	УП	I5	68	3,5	-	24	Сталь 40Х ГОСТ 4543-7I	HRC 48...56
	УI	I6	I5	3,5	-	30	Сталь 40Х ГОСТ 4543-7I	HRC 48...56
	УП	I7	30	3,5	-	34	Сталь 40Х ГОСТ 4543-7I	HRC 48...56
	УШ	I8	35	3,5	-	7	Сталь 45 ГОСТ I050-74	HRC 40...48
	IX	I9	62	2,0	-	I0	Сталь 45 ГОСТ I050-74	HRC 40...50
	УШ	20	28	2,0	-	I8	Сталь 45 ГОСТ I050-74	HRC 40...50
	IX	2I	I6	2,0	-	I3	Сталь 45 ГОСТ I050-74	HRC 40...50
	IX	22	45	2,0	-	I0	Сталь 45 ГОСТ I050-74	HRC 40...50
	XI	23	I6	2,0	-	I0	Сталь 45 ГОСТ I050-74	HRC 40...50
	X	24	36	2,0	-	8	Сталь 45 ГОСТ I050-74	HRC 40...50
	X	25	3I	2,0	-	8	Сталь 45 ГОСТ I050-74	HRC 48...50
	X	26	26	2,0	-	I3	Сталь 45 ГОСТ I050-74	HRC 40...50
	XI	27	36	2,0	-	II	Сталь 45 ГОСТ I050-74	HRC 40...50
	XI	28	45	2,0	-	8	Сталь 45 ГОСТ I050-74	HRC 40...50
	XI	29	42	2,0	-	8	Сталь 45 ГОСТ I050-74	HRC 40...50
Коробка подач	XII	30	20	2,0	-	I0	Сталь 45 ГОСТ I050-74	HRC 40...50
	X	3I	45	2,0	-	I0	Сталь 45 ГОСТ I050-74	HRC 40...50
	XIII	32	45	2,0	-	II	Сталь 45 ГОСТ I050-74	HRC 40...50
	XI	33	26	2,0	-	9	Сталь 45 ГОСТ I050-74	HRC 40...50
	XII	34	45	2,0	-	8	Сталь 45 ГОСТ I050-74	HRC 40...50
	XII	35	3I	2,0	-	8	Сталь 45 ГОСТ I050-74	HRC 40...50
	XII	36	I6	2,0	-	I2	Сталь 40Х ГОСТ 4543-7I	HRC 48...52
	XI	37	3I	2,0	-	8	Сталь 45 ГОСТ I050-74	HRC 40...50
Сверлильная головка	XУI	38	I2	3,5	-	25	Сталь 40Х ГОСТ 4543-7I	HB 2I7...269
	Рейка	39	25	3,5	-	-	Сталь 40Х ГОСТ 4543-7I	HB 229...28S
	XУI	40	40	3,0	4°45'49"	-	Сталь 40Х ГОСТ 4543-7I	HRC 50...55
	XУII	4I	I	3,0	-	30	СЧ-32 ГОСТ I4I2-79	
	XIУ	42	I	3,5	3°34'35"	-	Сталь 40Х ГОСТ 4543-7I	HRC 50...55
	XУ	43	60	3,5	-	40	Бронза Бр.АЖ9-4Л ГОСТ 493-79	
	XУIII	44	4I	2,5	-	I3	Сталь 45 ГОСТ I050-74	
	XIX	45	I3	2,5	-	20	Сталь 45 ГОСТ I050-74.	
	XIX	46	I2	3,5	-	I40	Сталь 40Х ГОСТ 4543-7I	HRC 48...56
	XIX	47	I3	3,0	-	I5	Сталь 40Х ГОСТ 4543-7I	HB 24I...285
Шпиндель		48	3I	3,5	-	Рейка	Сталь 40Х ГОСТ 4543-7I	HRC 28...32
Механизм подъема	XXI	49	42	3,5	-	35	Сталь 45 ГОСТ I050-74	
	XX	50	I6	3,5	-	35	Сталь 45 ГОСТ I050-74	
	XXI	5I	Трап	50x8	-	-	Сталь 45 ГОСТ I050-74	
	XXI	52	Трап	50x8	-	-	СЧ-I5 ГОСТ I4I2-79	

Предприятие Уралремдеталь – крановое, станочное, нефтегазовое, нестандартное оборудование
web: www.uralremdetal.ru email: urd@uralremdetal.ru
тел: +7 (351) 729 94 29 454085, г.Челябинск, ул.Кулибина, 3